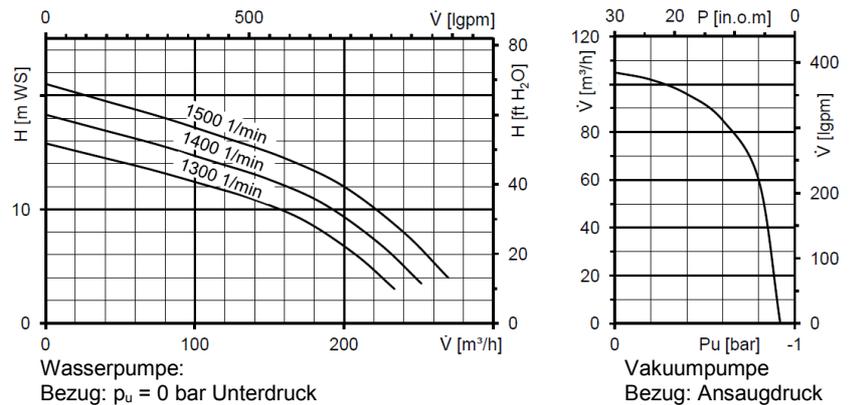


Stand 11/18	Technische Daten	
HÜDIG Diesel-Vakuumaggregat		HÜDIG®
HC 532/XX		www.huedig.de



HC 532/07



Einsatz:

Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor
Zur Förderung von Grundwasser

Funktionsprinzip:

Die von einem Dieselmotor angetriebenen Schmutzwasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Wasser-Luft-Gemisches. Durch den, der Wasserpumpe vorgeschalteten Luftabscheidebehälter wird es ermöglicht, die in der Saugleitung eingetretene Luft vom Wasser zu trennen, so dass die Wasserpumpe ausschließlich Wasser fördert. Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung:

- montiert auf Tankrahmenfahrgestell und somit baustellenverfahrbar (6 km/h)
- Tankvolumen für 24 Stunden
- Lauftrad aus Bronze
- Rotationsvakuumerzeuger durch Öl-Durchlaufschmierung wartungsarm
- HC 532/14 mit schalldämmtem Motor
- Tankvolumen 150l
- Schalleistungspegel: LWA = 110dB
- errechneter Schalldruckpegel: LPA_{7m}=84dB(A), LPA_{10m}=81dBA()

Typ	Schmutzwasserpumpe				Vakuumpumpe		Motor				Versanddaten ca.	
	Volu- men- strom	Förder- höhe	An- schluss	Korn- größe max.	Volu- men- strom	Va- kuum	Her- steller	Typ	Lei- stung	Dreh- zahl	Länge x Breite x Höhe	Ge- wicht
	V_{max}	H_{max}	DN _S	Ø					P	n		
	m ³ /h	m WS	mm	mm	m ³ /h	bar			kW	1/min	mm	kg
HC 532/07	270	21	108 V	33	105	-0,92	Deutz	F3L2011	18,1	1500	2170 x 1252 x 1760	1025
HC 532/14							Hatz	2L41C	15			1091

Technische Änderungen vorbehalten!