



Einsatz

in Bauwirtschaft – Industrie – Kommunen

- Zur Förderung von Grund- und Schmutzwasser
- Wellpoint-Absenkung

Baugruppe	Parameter	Einheit	Wert	
Aggregat			HC 551/ 31 33	
	EU-Abgasstufe			V
	Tankvolumen		l	260
	Verbrauch 100 / 50% Last	Diesel	l/h	6,64/3,45
	Schallleistungs- pegel	LWA	dB	89
Errechneter Schalldruckpegel 7/10 m	LPA	dB(A)	62/60	

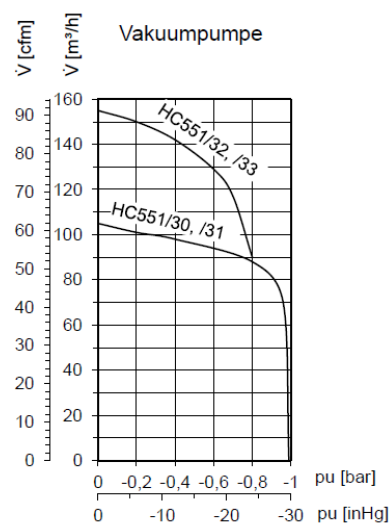
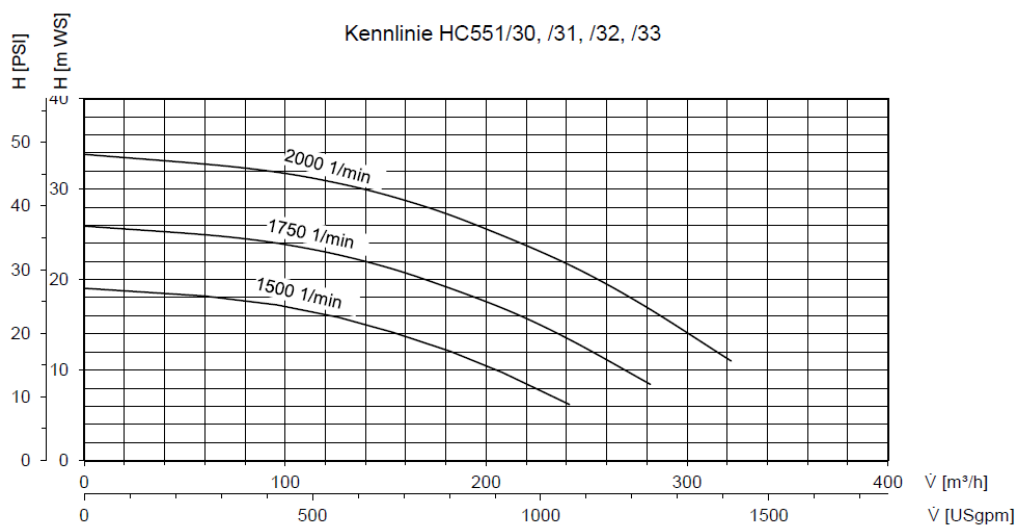
Wasserpumpe	Volumenstrom	V_{max}	m ³ /h	400
	Förderhöhe	H_{max}	m WS	32
	Anschluss	DN _S / DN _D	mm	159
	Korngröße max.	∅	mm	50

Vakuumpumpe	Volumenstrom	V	m ³ /h	112	155
	Vakuum	p_U	bar	-0,90	-0,80
	Drehzahl	n	1/min	1800	

Motor	Hersteller		Hatz	
	Typ		3H50 TICD	
	Leistung ¹⁾	P	kW	35,9
Abmessungen	Drehzahl	n	1/min	2000
	Länge x Breite x Höhe	l x b x h	mm	2180 x 1473 x 1962
Gewicht		m	kg	2065

¹⁾ ICFN

Kennlinien



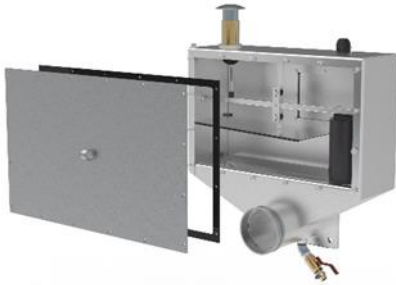
Funktionsprinzip

Die von einem Dieselmotor angetriebenen Schmutzwasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Wasser-Luft- Gemisches. Durch den der Wasserpumpe vorgeschalteten Luftabscheidebehälter wird eventuell vorhandene Luft vom Wasser getrennt, so dass die Wasserpumpe ausschließlich Wasser fördert.

Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung

Luftabscheider



Der Luftabscheidebehälter besteht aus feuerverzinktem Stahlblech und ist somit optimal gegen Korrosion geschützt.

Wasserpumpe



Ist ein Filtermantel defekt oder wird eine offene Wasserhaltung betrieben, ist das für HÜDIG-Diesel-Vakuumentaggregat kein Problem. Durch den Einsatz von selbstansaugenden Schmutzwasserpumpen wird einem vorzeitigen Ausfall, bedingt durch Förderung von sandbehaftetem Wasser, entgegengewirkt. Ein absoluter Vorteil!

HC-Multisteuerung



Die HC-Multisteuerung mit den integrierten und frei konfigurierbaren Ein- und Ausgängen macht es äußerst flexibel und spart zusätzliche I/O-Module. Die Programmierbarkeit macht es für zahlreiche Anwendungen interessant.

Vakuumerzeuger



Die trockenlaufenden und ölfreien Drehschieber-Vakuumpumpen von Hüdig bieten zahlreiche Vorteile. Sie sind robust, wartungsarm und umweltfreundlich, da kein Öl benötigt wird. Dadurch entstehen geringere Betriebskosten und es besteht kein Risiko von Ölverschmutzung. Diese Pumpen sind zuverlässig, langlebig und arbeiten leise.