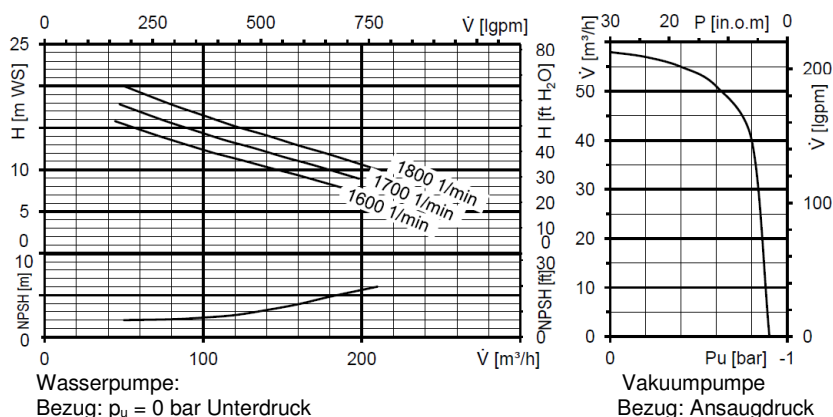


DIVA 100

**Einsatz:**

in Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor

- Havarien
- Kommunaltechnik
- Kanalsanierungen
- Abwasserförderung
- Grubenwasserförderung
- Dickstoffförderung
- Klärschlammförderung
- Umpumpmaßnahmen

Funktionsprinzip:

Die von einem Dieselmotor angetriebenen Wasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Mediums. Durch den, der Wasserpumpe vorgeschalteten, verzinkten Luftabscheidebehälter wird eventuell vorhandene Luft vom Wasser getrennt, so dass die Pumpe ausschließlich das flüssige Medium fördert.

Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung:

- selbstansaugendes Diesel-Abwasserpumpaggregat
- montiert in einem lärmgebremstem Gehäuse
- horizontale Abwasserpumpe mit Schraubenzentrifugallaufwerk
- trockenlaufender, wartungsarmer Vakuumerzeuger
- Schaltschrank realisiert Start der Abwasserpumpe über Bedientableau. Trockenlauf- und Überdruckschutzfunktion sind integriert
- Abgasstufe IIIA
- Tankvolumen: 290 l
- Verbrauch bei 100%Last: 4 l/h
- Verbrauch bei 50%Last: 2,4 l/h
- Schalleistungspegel: LWA= 95dB
- berechneter Schalldruckpegel: LPA_{7m}= 69 dB(A), LPA_{10m}= 66 dB(A)

Typ	Wasserpumpe				Vakuumpumpe			Motor				Versanddaten ca.	
	Volumenstrom	Förderhöhe	Anschluss	Korngröße max.	Volumenstrom	Vakuum	Drehzahl	Hersteller	Typ	Leistung ¹⁾	Drehzahl	Länge x Breite x Höhe	Gewicht
	V _{max} m³/h	H _{max} m WS	DN _s DN _D mm	Ø mm						P kW	n 1/min		
DIVA100	210	20	108 V	100	60	-0,92	1500	Deutz	F2M2011	15,8	1800	2500 x 1150 x 1440	1338

Technische Änderungen vorbehalten!

HÜDIG – Ihr Partner, der für Sie durchs Wasser geht

HÜDIG®

GmbH & Co. KG

Absenk- und Beregnungsanlagen

Heinrich-Hüdig-Straße 2 · 29227 Celle

Telefon (0 51 41) 88 45-0 · Fax (0 51 41) 8 69 18

e-mail: Info@huedig.de