HC 910/503/45

Diesel-Pumpaggregate

Versorgung von Beregnungsmaschinen mit Wasser zur Beregnung landwirtschaftlich genutzter Flächen für den stationären Betrieb

Funktionsprinzip

Der elastisch gelagerte Dieselmotor treibt über eine elastische Kupplung direkt die mehrstufige Hochdruckkreiselpumpe an.

Baugruppe	Parameter	Größe	Einheit	Wert
Aggregat	Volumenstrom	$\dot{V}_{max}$	m^3/h	90
	Förderhöhe	H_{max}	m WS	122
	Anschluss	DNS	mm	108 V
		DND		98 V
Motor	Hersteller			IVECO
	Typ			N45MSA
	Leistung ICFN	P	kW	56
	Drehzahl	n	1/min	1800
	EU Abgasstufe			II
Versand	Länge x Breite x Höhe	l x b x h	mm	3622 x 1425 x 1702
	Gewicht	m	kg	1619[1)]

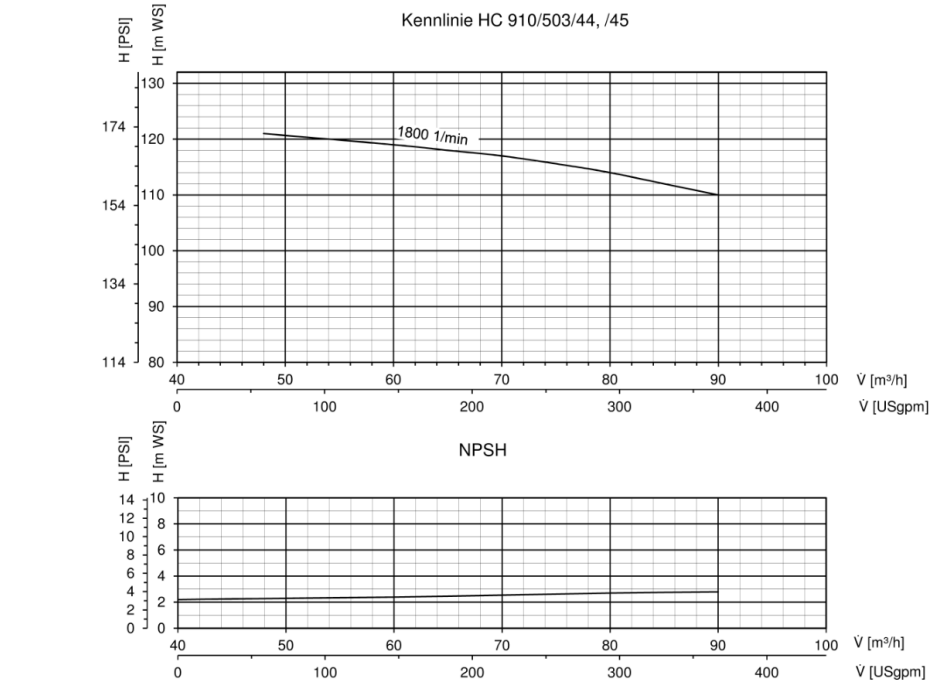
1) betriebsbereit ohne Kraftstoff

Stand: Mrz 2025 | Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung

- normalsaugendes Dieselpumpaggregat
- mit 3-stufiger Pumpe
- Tankvolumen 985 l Inhalt
- mit Sumpf und Ablassschraube
- Schalldämmhaube mit abschließbaren Türen
- mit Ölauffangwanne
- Vakuummeter
- Halbautomatische Pumpenentlüftung
- richtungsveränderlicher Druckstutzen mit 89 MT
- Batterie 12 V/100 Ah
- für den Transport zum stationären Aufstellungsort sind Deichsel und Radsatz verfügbar
- SAE-Flansch zwischen Pumpe und Motor
- Transportvorrichtung für Schläuche
- Sauganschluss mit Schwanenhals 108 VT
- Druckanschluss
- Abgasstufe Dieselmotor: II
- Schallleistungspegel: LWA = 98 dB
- Schalldruckpegel: LPA_{7m} = 72 dB(A), LPA_{10m} = 69 dB(A)

Kennlinien



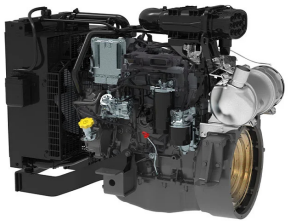
Wasserpumpe:
Bezug: p_u = 0 bar Unterdruck

Stand: Mrz 2025 | Technische Änderungen vorbehalten.

Ausstattung

Halbautomatische Ansaugvorrichtung

- schnelles Ansaugen auch bei tieferen Grundwasserspiegeln
- richtungsveränderlicher Druckstutzen mit 89 MT

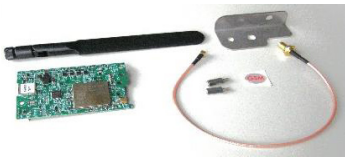


Vierzylinder Turbomotor

- AGR-freie Verbrennung
- millionenfach eingesetzte Technologie in Anwendungen aus Landwirtschaft, Bau, On Road, Marine und Power Generation
- herausragende Performance im Hinblick auf Leistung, Drehmoment, Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit

HÜDIG Schaltkasten

- Stufenlose Einstellung des Abschaltdruckes am Display
- Unterdruck- und Überdruckabschaltung
- Laufzeitprogrammierung
- Betriebsstundenanzeige
- Tagesbetriebsstunden und Restlaufzeitanzeige
- Drehzahlanzeige
- auf Wunsch Tankniveauanzeige
- Service Stundenanzeige
- Öldruckkontrolle
- Überwachungselektronik



Option: GSM-Steuerung

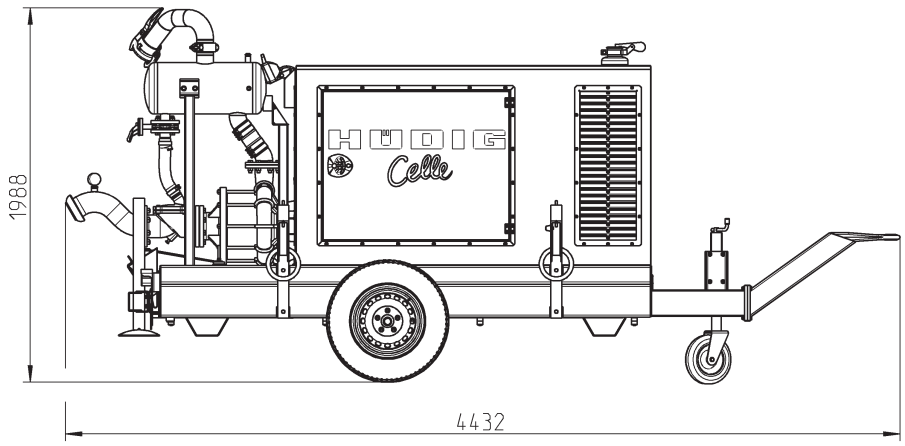
- Fern-Start/Stopp durchführbar
- Änderung des Betriebsdruckes
- Änderung der Laufzeit bei zeitgesteuerter Beregnung

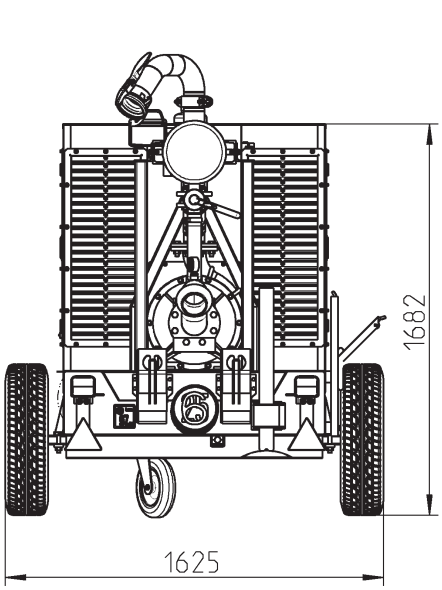
optional

- für den Transport zum stationären Aufstellungsort sind Deichsel und Radsatz verfügbar

Stand: Mrz 2025 | Technische Änderungen vorbehalten.

Abmaße





Stand: Mrz 2025 | Technische Änderungen vorbehalten.