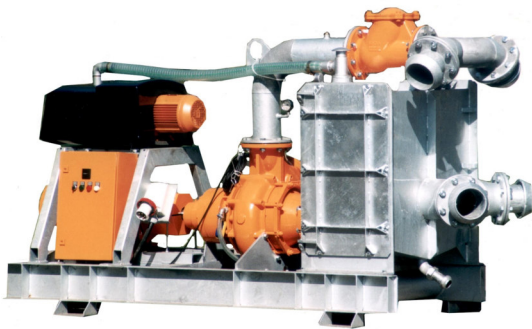
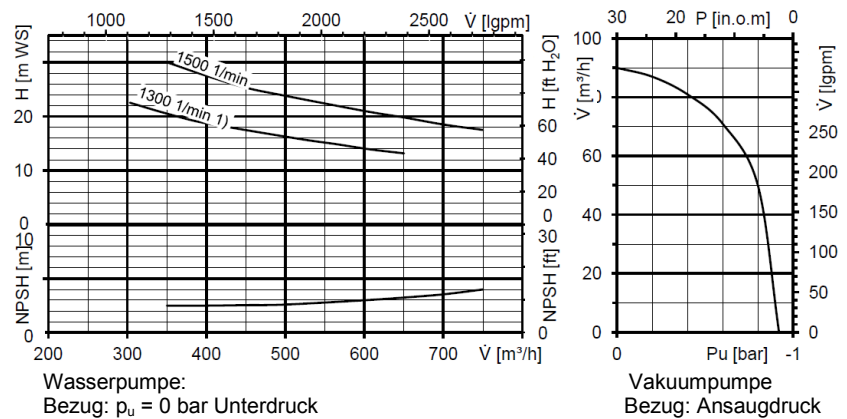


Stand 05/17	Technische Daten	
HÜDIG Abwasservakuum-Aggregat		HÜDIG®
EVA 650		www.huedig.de



EVA 650



Einsatz:

in Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor

- Havarien
- Kommunaltechnik
- Kanalsanierungen
- Abwasserförderung
- Grubenwasserförderung
- Dickstoffförderung
- Klärschlammförderung
- Umpumpmaßnahmen

Funktionsprinzip:

Die von Elektromotoren angetriebenen Abwasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Mediums. Durch den, der Wasserpumpe vorgeschalteten, verzinkten Luftabscheidebehälter wird eventuell vorhandene Luft vom Wasser getrennt, so dass die Pumpe ausschließlich das flüssige Medium fördert. Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung:

- selbstansaugendes Elektro-Abwasserpumpaggregat mit Schaltschrank
- montiert auf verzinktem Grundrahmen
- horizontale Abwasserpumpe mit Schraubenzentrifugallauftrad
- trockenlaufender, wartungsarmer Vakuumerzeuger
- Schaltschrank Schutzart IP 54, mit thermischem Motorschutz für die Elektromotoren. Der Start der Abwasserpumpe erfolgt über elektronische Anlaufstrombegrenzung. Trockenlauf- und Überdruckschutzfunktion sind integriert

Optionen:

- Frequenzumformer

Typ	Wasserpumpe				Vakuumpumpe			Schutzart Bauform	Motoren					Versanddaten ca.	
	Volumenstrom	Förderhöhe	Anschluss	Korngröße max.	Volumenstrom	Vakuum	Drehzahl ¹⁾		Spannung	Leistung		Nennstrom		Länge x Breite x Höhe	Gewicht
	V_{max}	H_{max}	DN_s DN_D	\emptyset						WP ²⁾	VE ³⁾	WP ²⁾	VE ³⁾		
	m³/h	m WS	mm	mm	m³/h	bar	1/min		U V	P kW	P kW	I_{nenn} A	I_{nenn} A		
EVA650	750	30	2x 216 V	120	90	-0,92	1500	IP 54 B 3	400	45	3	80,4	6,8	3200 x 1600 x 1800	1300

¹⁾ Zusätzliche Drehzahlen nur mit Option Frequenzumformer möglich

²⁾ WP = Wasserpumpe

³⁾ VE = Vakuumerzeuger

Technische Änderungen vorbehalten!

